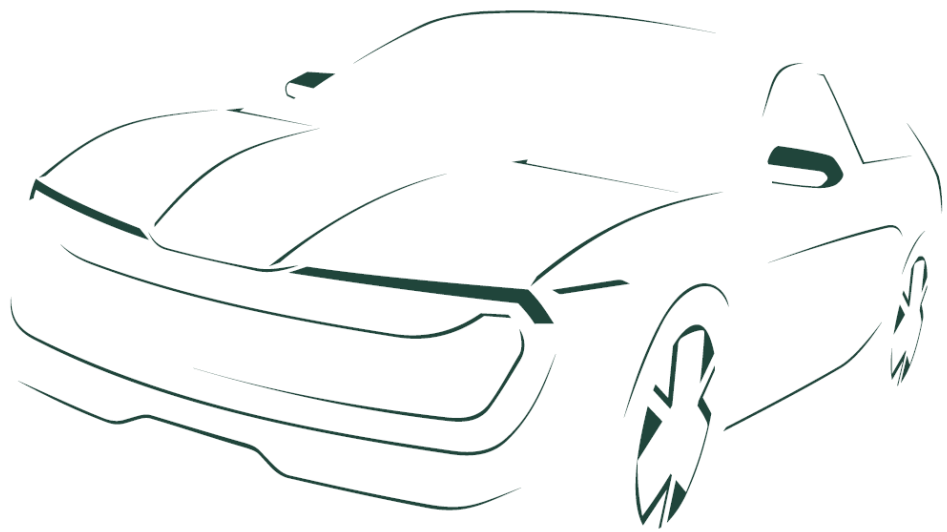




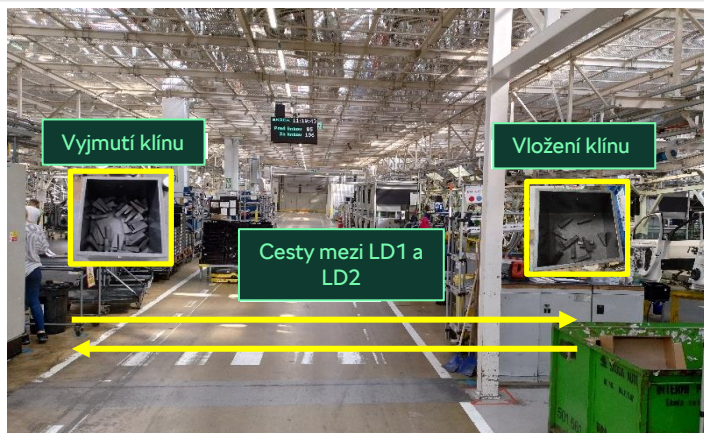
10 BEST **KVP** EDICE **2025**

SKODA

Karakuri systém přemostění LD1 a LD2

T267A/ PF2-M Linka dveří / M1

Před



- Na LD1 se pro ustavení bočních oken vkládají gumové klínky
- Vznikají pochůzkové vzdálenosti mezi linkami
- Zbytečné procesy v ML – chůze z LD1 na LD2 v průměru každou hodinu

Po



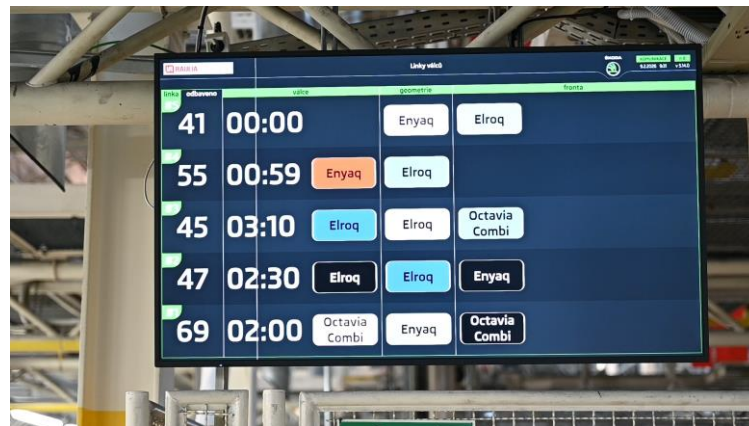
- Instalace KARAKURI systému - přemostění z LD2 na LD1, který bude automaticky vracet klínky na pozici pro vložení.
- Eliminace chůze mezi LD1 a LD2 – riziko BOZP
- Časový přínos pro účely WS v průměru 3min./hodina

Před



- Řidič z linky KB6 vyjede směr válce a hledá volnou pozici před linkou válců (1-5)
- Čekání a možná kolize s logistickým zásobováním
- Neexistuje informace jaké pracoviště bude dříve odbaveno

Po



- Na výstupu z linky KB6 a u výjezdu z repasních pracovišť je umístěn monitor s vizualizací vozů před pracovištěm geometrie
- Aktuální data o pozici vozidel jsou čerpány z CarRFID
- Po najezení vozu na záběhové válce se spustí časomíra a ukončí zároveň s vyjetím vozu z kabiny záběhových válců
- Úspora: 10sec / vůz

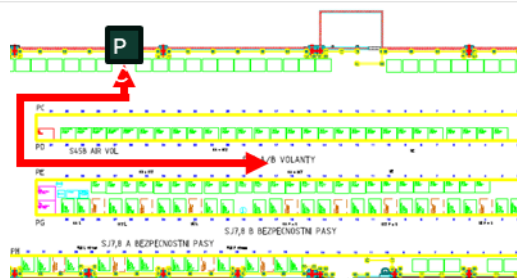


10. EDICE KVP 2025

Objednávání materiálu do sekvencí pomocí ANDONu

Vychystání SQ / PFK-I/ sklad N6

Před



Ø chůze 30 m/paleta



- Objednávání materiálu probíhá pomocí PC terminálu
- Nutné pochůzky k terminálu a manipulace s materiálovou závěskou

Po



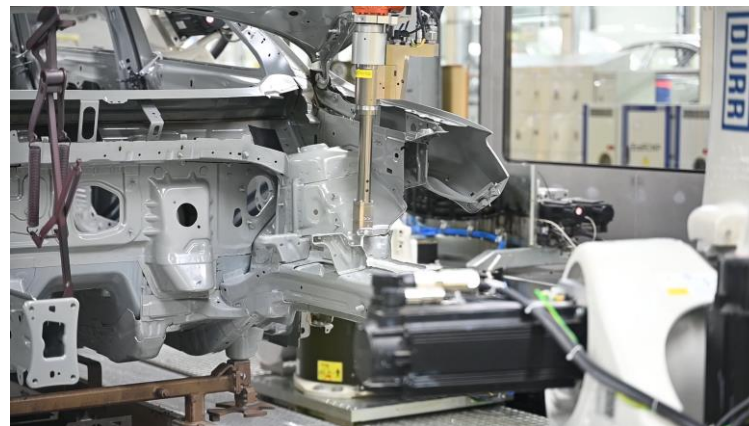
- Rozšíření stávajícího systému ANDON o modul objednávky materiálu
- Objednávání materiálu při vyskladnění palety pomocí terminálu ZEBRA + PROGLOVE scanneru
- Odstranění pochůzek k PC - Ø 30 m/palet
- Úspora 28 sec/paleta

Před



- Na základě předpisu v PDM aplikace PVC pro překrytí a utěsnění spojů na karosérii.
- Ruční nanášení a roztírání PVC štětcem v předepsaných partiích karoserie.

Po



- Vyhodnocení zkoušek korozní kvality,
- Úprava drah robotických aplikací nanášeného materiálu PVC.
- Zrušení dodatečného ručního roztírání štětcem
- Časová úspora 65 s./kar.

Zrušení čištění karoserie po HRK v motorovém prostoru

OP 605 1x / PFO-L / D16

Popis opatření a foto / video

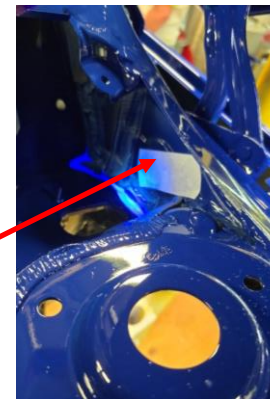
Před



- Znečištění voskem s následným čištěním – horní podélník, lůžko motoru, dosedací plocha výztuhy předního nárazníku
- Znečištění plochy pro čelní okno a VIN kód
- Nutné ruční čištění pracovníky pratebnými utěrkami

Po

4x krycí páska



- Snížení hladiny vosku v HRK zařízení
- D16 nutné zalepování otvorů pomocí pásky s tzv. oušky a demontáž provádí pracovníci na montáži
- Zrušení čištění v oblasti motorového prostoru
- Úspora personálu
- Rollout opatření na D13

Před



- Kontrola baterie pracovníkem
- 10 kontrolovaných oblastí na baterii
- Neoptimální stav kontroly kvality a stability procesu

Po



- Kontrola baterie kamerovým systémem
- Úprava a nastavení SW kamer
- Kontrola všech kontrolovaných oblastí
- Důkaz o správnosti provedení činnosti - reakce na reklamace
- Úspora personálu